

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Viaszolvasztó berendezés gázégővel

- Kis viaszolvasztó 7-10 keretre (W4075), tömítéssel (W4075_UW)
- Nagy viaszolvasztó 10-15 keretre (W4076), tömítéssel (W4076_UW)
- Nagy izolált viaszolvasztó 10-20 keretre (W4076O)
- Nagy viaszolvasztó MAX 100 keretre (W4072)
- Nagy izolált viaszolvasztó MAX 100 keretre (W4072_O)

W4075



W4076



W4076O



W4072



W4072_O



A rozsdamentes acélból készült viaszolvasztó gázégővel egy berendezés, amely a mézkeretből való viasz kinyerésére szolgál. Az alapja a párologtatás. A berendezés egy külső tartályból áll, amelyben víz és a keretekre szolgáló kosár van, vagy pedig a szárítandó anyag. A kellékek közé tartozik a gázégő is, melynek segítségével a víz párává változik. A berendezéshez szükséges egy gáznyomás-szabályozó is. A berendezés hatékonysága a viasz kinyerésére 70 - 80%.

FIGYELMEZTETÉS !

A berendezés használata előtt alaposan olvassa át a használati útmutatót és cselekedjen az elolvasottak alapján. A gyártó nem felel a berendezés alkalmatlan és célszerűtlen használata során felbukkanó hibákért.

A berendezés biztonságos használata

1. A berendezést ne használják olyan személyek (beleértve a gyermekeket is), akik csökkent fizikai, érzékszervi vagy mentális képességgel rendelkeznek. Továbbá, akik tapasztalat hiánya miatt nem tudják célszerűen használni a berendezést. Ügyeljen arra, hogy gyermekek ne játszanak a berendezéssel.
2. A meghibásodott berendezést csak szakavatott emberek javíthatják.
3. Tilos karbantartani vagy javítani az üzembe helyezett berendezést.
4. Üzemeltetés során a berendezés minden része legyen csatlakoztatva a berendezéshez.
5. Bármilyen veszély esetén azonnal kapcsolja ki a berendezést. A berendezés ismételt elindítása törölheti a felmerült hibákat.
6. Bármilyen veszély esetén a gázpalackon azonnal zárja el és kösse le a berendezésről a kezelő személy ne tartózkodjon a berendezés közelében. A berendezés ismételt használata csak abban az esetben lehetséges, ha már el van hárítva a veszély.

Gázégő használata

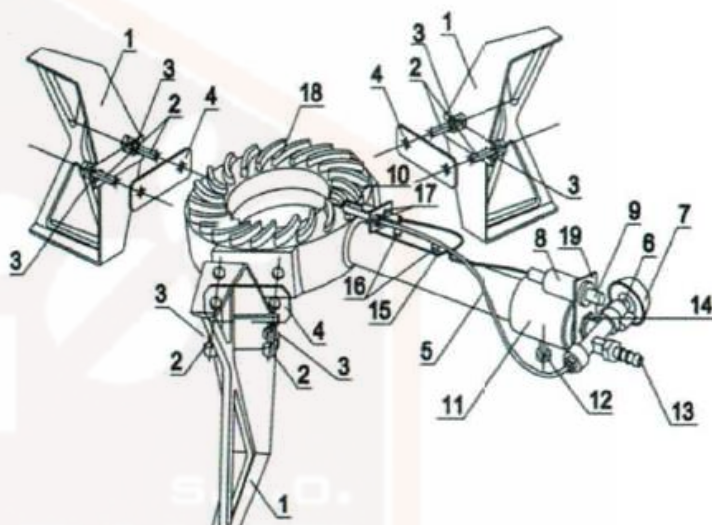
FIGYELMEZTETÉS !

Kérjük, figyelmesen olvassa el és tartsa be a következő utasításokat, amelyek a propán-bután gázégő telepítését, üzembe helyezését illetik. Az utasítások be nem tartása esetén vagy szakképzetlen személyek használata során fenn áll annak a veszélye, hogy a berendezés károsodhat, tűz vagy robbanás keletkezhet, fulladás vagy testi sérülés következhet be.

A gázégő minden csatlakoztatása után ellenőrizze le a berendezés minden részén a tömítést (elektronikus teszter vagy szivacs és szappanhab segítségével). Semmilyen körülmény között ne használjon tüzet a tömítés ellenőrzésére!

A gázégő összetétele és részei:

- 1 – lábak
- 2 – csavarok a lábak rögzítésére az égőhöz
- 3 – alátétek a lábak rögzítésére szánt csavarokhoz
- 4 – tömítő alátét az égő és lábak közötti részre
- 5 – termoelektromos kábel
- 6 – gázzelep termoelektromos védelemmel
- 7 – fojtószelep
- 8 – piezoelektromos öngyújtó
- 9 – piezoelektromos gyújtásindító
- 10 – öngyújtó elektródája
- 11 – cső alakú légáram szabályzó
- 12 – csavar a cső alakú légáram szabályzó helyzetének rögzítésére
- 13 – gáztömlő csatlakozás
- 14 – szelepanya
- 15 – öngyújtó és termoelektromos kábel tartó
- 16 – csavar az öngyújtó és termoelektromos kábel rögzítésére
- 17 – anya az öngyújtó és termoelektromos kábel rögzítésére
- 18 – öntöttvas gázégő
- 19 – piezoelektromos öngyújtó tartó
- 20 – vezérlő csatlakoztató

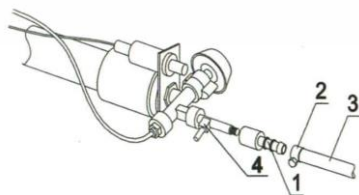


1.-es ábra: Gázégő részei

Gázégő csatlakoztatása a gázpalackhoz:

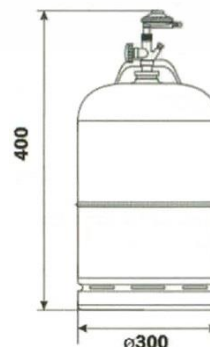
- A. A gázpalackot legalább 1,5 m-re helyezze el az égőtől, függőleges pozícióban.
- B. **A gázpalack és gázégő csatlakoztatására használjon hitelesített propán-bután gáztömlőt gáznyomás-szabályzóval (nem része a csomagolásnak).** A gáztömlő egyik részét (2.-3.-ábra) csatlakoztassa az égő csatlakozásához (2.-1.-ábra), a másikat pedig a gáznyomás-szabályzóhoz.
- C. Ellenőrizze le, hogy a csatlakozótömlő átmérője alkalmas-e az égő gázcsatlakozására.
- D. A gáztömlő csatlakoztatása után bizonyosodjon meg arról, hogy a tömlő szorosan illeszkedik és az égő teljes csatlakozója a tömlőbe került.
- E. A tömlőt rögzítse mindkét végén a csavarok behúzásával a tömlőbilincsen.
- F. Az égő gázpalackhoz történő csatlakoztatása után ellenőrizze a csatlakozások tömítését. A vizsgálatot egy szivacs és szappanhab segítségével lehet elvégezni vagy elektronikus teszterrel.

2.-es ábra: Gáztömlő csatlakoztatása az égőhöz



- 1 – 100mm-es átmérőjű égő csatlakoztató
- 2 – tömlőbilincs
- 3 – hiteles propán-bután gáztömlő
- 4 – csatlakozó a nyomás-szabályzóra

3.-ábra: Propán-bután palack



Gázégő begyújtása:

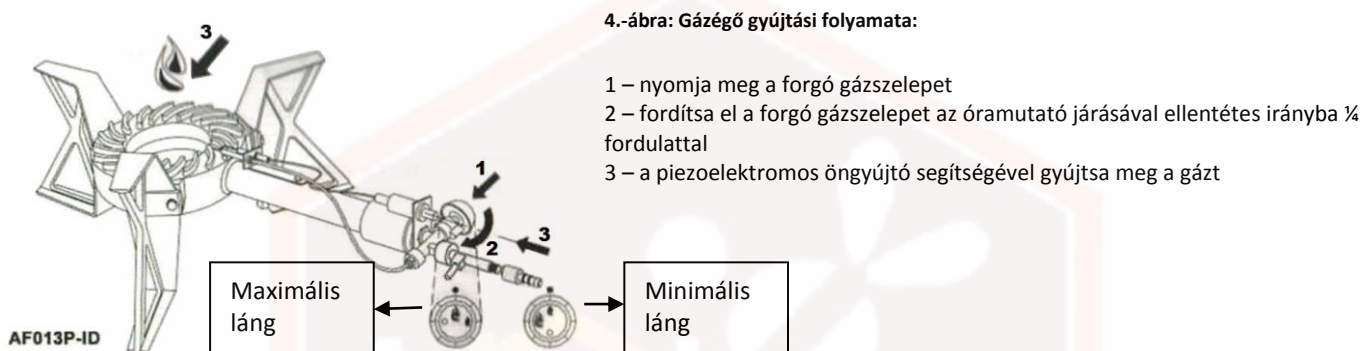


FIGYELMEZTETÉS!

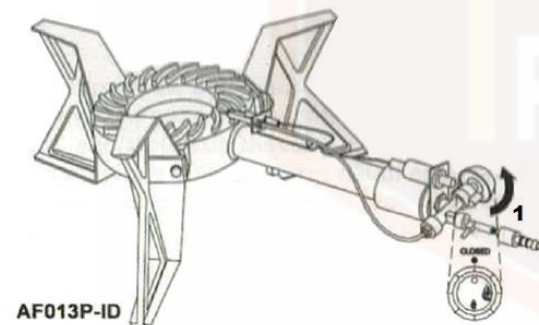
Az égő nagy teljesítményétől függően a gázszelep kezelése (pl. hozzáadás/ levevés/kikapcsolás) legyen lassú és egyenletes. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy a gáz visszacsap a palackba. Abban az esetben, ha ez megtörténik azonnal zárja el a gázellátást. A gázégőt kb. 2 perc elteltével lehet ismételten meggyújtani.

Miután helyesen csatlakoztatta az égőt a gázpalackhoz, kövesse az alábbi utasításokat az égő meggyújtásához:

Nyomja meg a kézi fojtószelepet (4.-1.-es ábra) és lassan fordítsa el az óramutató járásával ellentétes irányba kb. ¼ fordulatot (4.-2.-es ábra). A piezoelektromos öngyújtó segítségével gyújtsa meg a gázt (4.-3.-ábra). A fojtószelepet tartsa lenyomva. Az égő meggyulladás után várjon kb. 30 másodpercet, míg nem kezd el működni a termoelektromos kábel. Ez után engedje el a gázszelepet és szabályozza vele a láng méretét szükség szerint.



Gázégő kikapcsolása:



A munka befejezése után kapcsolja ki a gázégőt, úgy hogy a forgó kör alakú szelepet a ● helyzetbe állítja - lásd 5.-1.-ábra

5.-ös ábra: Gázégő kikapcsolása

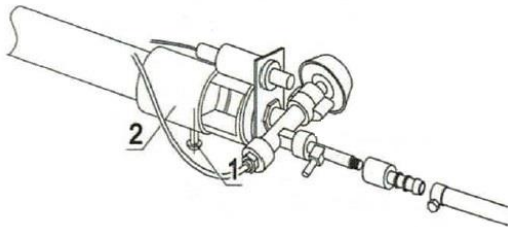
Levegő áramlásának szabályozása a gázégőbe:

Óvatosan lazítsa meg a rögzítő csavart (6-1-es ábra). Lassan forgassa a cső alakú légszabályzót (6-2.ábra) és állítsa be az elsődleges légáramlatot úgy, hogy elérje az **optimális kéklángot** (a sárga és a piros láng a rosszul beállított légáramlatot jelzik az égőbe). A beállítás után ismét húzza meg a rögzítő csavart (6-1.-es ábra).

Minden gázpalack csere után ismételten be kell állítani az elsődleges légáramlatot az égőbe.

A helyesen beállított légáram a következőt biztosítja:

- az égő gyors és megfelelő gyújtását
- könnyű ismételt begyújtást és enyhe láng átvitelt
- nem robbanékony láng szétterjedést az összes lángnyíláson 5 másodpercen belül
- könnyű lánggyújtást
- 1 perc után a lángnak stabilnak kell lennie
- a láng nem alszik ki, és nem tér vissza a csővégebe a gázégő változó hő teljesítményénél a teljes teljesítményszabályozás során, sem a forgó szelep normál sebességnél való elfordításakor a maximum helyzetből a minimális helyzetbe (tehát a szelep elfordítása kb. 1 másodpercig tart).



- 1 – a csőszerű légáram szabályzó rögzítő csavarja az égőhöz
 2 – csőszerű légáram szabályzó

6.-os ábra: A gázégő levegő szabályzója

Gázégő tisztítása:

⚠ FIGYELMEZTETÉS!

A gázégőt minden használat után szükséges kitisztítani. Minden tisztítás előtt a gázégőt hagyja kihűlni. A gázszelep legyen elzárva (az égőn és a palackon is). Abban az esetben, ha a tisztítás során forgatni fogja az égőt, kösse le a csatlakozó gáztömlőről.

- A. A tisztítás előtt kapcsolja ki a gázégőt és zárja el a gázpalack szelepét is.
- B. Bizonyosodjon meg róla, hogy az égő kihűlt.
- C. A berendezés rendszeres tisztítása megakadályozza annak lehetséges felületi károsodását.
- D. Az égőttest belsejében megmaradt zsír vagy ételmaradék tüzet okozhatnak.
- E. A berendezés tisztítására használjon tiszta flanel törülköződőt.
- F. Csak semleges tisztítószereket használjon. Az égő tisztítására soha ne használjon súrolószert, marószert, fehérítőt vagy savat. Kerülje az égő savas és lúgos anyagokkal való érintkezését is (pl. citromlé, ecet stb.).
- G. Ne tisztítsa az égőt gőztisztítóval.
- H. Tisztítás után alaposan szárítsa ki az égőt.

A gázégő rendszeres karbantartása és ellenőrzése:

A gázégőn legalább egyszer évente szükséges le ellenőrizni a műszaki állapotát. Ezt az ellenőrzést a gázkészülék karbantartására szakképzett személynek kell elvégezni. A berendezés minimális műszaki vizsgálata az álabbira terjed ki: megfelelő működtetés ellenőrzése, gázszelep karbantartása és az összes csatlakozás tömítésének vizsgálata. Ezután a megfelelően előkészített égő a gáznyomás-szabályzóval hozzá csatlakoztatható a gázpalackhoz.



7.-es ábra: A gázégő készen áll a gázpalackra való csatlakoztatásra



FIGYELMEZTETÉS!

**A gázpalackot mindig a gáznyomás-szabályzón keresztül csatlakoztassa az égőhöz!
 A gáztömlő és a nyomás-szabályzó nem része a csomagolásnak.**



8.-as ábra: Gáznyomás-szabályzó – a gázégő és a gázpalack átkötése

Gázégővel rendelkező viaszolvasztó használata

9.-es ábra: Viaszolvasztó – előkészületek a használatára



Munkafolyamat:

1. Töltse fel vízzel a viaszolvasztót a leeresztő cső szintjéig (lásd 9.-es ábra). Az elpárolgott vizet fokozatosan töltse fel (vigyázzon, hogy ne forrázza le magát a gőzzel).
2. Az elpárolgott vizet töltse fel a megtört csövön keresztül.
3. Töltse fel a kosarat keretekkel, amelyből ki szeretné nyerni a mézet.
4. Fedje le a viaszolvasztót a fedéllel. Abban az esetben, ha tömítéssel rendelkező viaszolvasztóról (W4075_UW, W4076_UW) van szó, öntsön vizet a megfelelő tömítő horonyba is.
5. Az égőt helyezze a berendezés alá úgy, hogy a láng a berendezés egész alját melegítse egyenletesen.
6. Várja meg, míg létrejön a gőz, amely kimossa a felolvadt viaszt.
7. Miután kiolvadt a viasz a feltöltött adagból ellenőrizze a vízszintet és töltse fel a veszteséget.
8. Távolítsa el a kiolvadt kereteket és töltse fel a kosarat újabb keretekkel vagy anyaggal, melyből ki szeretné nyerni a viaszt.
9. A 7 és 8 lépést ismétlje az összes viasz kinyeréséig.
10. **A munka befejezése után kapcsolja ki az égőt és zárja el a gázpalackot.**
11. A berendezés kihűlése után tisztítsa ki a kosarat és a tartályt készítse elő az újabb használatra.
12. A berendezést ne használják olyan személyek (beleértve a gyermekeket is), akik csökkent fizikai, érzékszervi vagy mentális képességgel rendelkeznek. Továbbá, akik tapasztalat hiánya miatt nem tudják célszerűen használni a berendezést. Ügyeljen arra, hogy gyermekek ne játszanak a berendezéssel.

A berendezés karbantartása és tisztítása:

A használat előtt viaszolvasztót alaposan mossa ki és szárítsa meg! A berendezést mossa ki forró vízzel és flanel törülközővel egy kis környezetbarát tisztítószer hozzáadásával, melynek érintkezése az élelmiszerrel engedélyezett, vagy pedig nagy nyomású vízszugárral.

A berendezést mosás után alaposan öblítse ki és szárítsa meg. Tárolja száraz és tiszta helyen.

Minden szezon előtt alaposan ellenőrizze le a berendezést, bármilyen hiba észlelése után lépjen kapcsolatba a szervizközponttal.



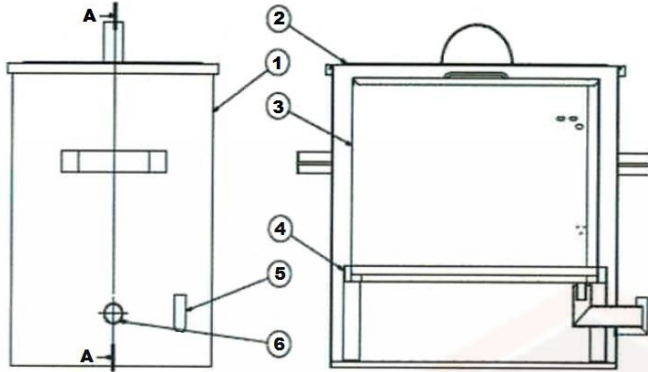
Termék értékesítése:

Szükségtelen vagy hibás berendezés leadhatja az elektromos és elektronikus berendezéseket gyűjtő hulladékgyűjtőben. A fogyasztónak joga van visszaadni a használt berendezést, abban az esetben, ha az újonnan vásárolt berendezés ugyanolyan típusú és ugyanazt a funkciót tölti be, mint a már használt berendezés.

Egyes viaszolvasztók jellemzői:

1. Kis viaszolvasztó 7-10 keretre (W4075, tömítéssel W4075_UW)

A kis viaszolvasztó nem rendelkezik beépített lábakkal, ezért egyenesen a gázegő állványra helyezzük. A gáztömlő és a nyomás-szabályzó nem része a csomagolásnak.



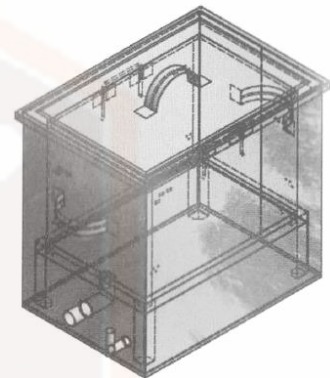
10.-es ábra: Kis viaszolvasztó – egyes részek leírása

- 1 – viaszolvasztó tartálya
- 2 – fedő
- 3 – belső kosár az anyagra
- 4 – bázis a belső kosárnak
- 5 – vízbevezető cső
- 6 – lefolyócső a kiolvasztott viaszra

Technikai paraméterek:

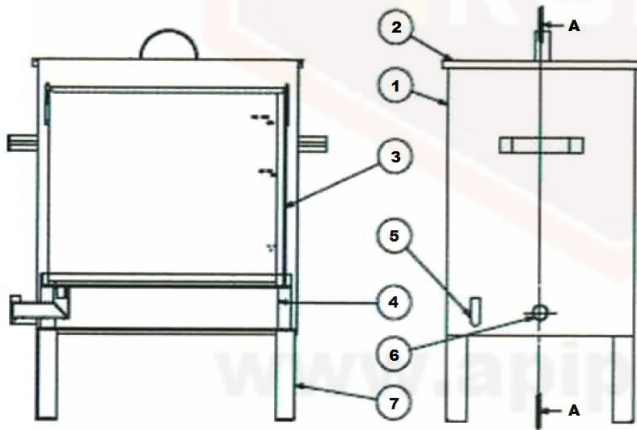
Anyag:	rozsdamentes acél
Melegítő forrás:	propán-bután gáz
Gázegő teljesítménye:	6,4 kW
Lefolyó átmérője:	1"
A belső kosár teljes kapacitása: (a használt keretek típusától függően)	7-től 10-ig
Keret kosár méretei (h x sz x m):	445 x 290 x 330 mm
Tartály teljes méretei (h x sz x m):	515 x 360 x 495 mm
Össz magasság:	540 mm
Súly:	20 kg

11.-es ábra: Kis viaszolvasztó



2. Nagy viaszolvasztó 10-15 keretre (W4076, tömítéssel W4076_UW)

A nagy viaszolvasztó beépített lábakkal rendelkezik, a gázegőt a viaszolvasztó közepe alá helyezze el. A gáztömlő és a nyomás-szabályzó nem része a csomagolásnak.



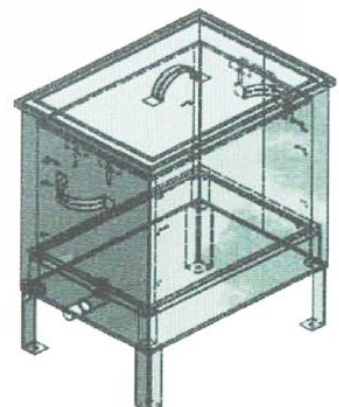
12.-es ábra: Nagy viaszolvasztó – egyes részek leírása

- 1 – viaszolvasztó tartálya
- 2 – fedél
- 3 – belső kosár az anyagra
- 4 – bázis a belső kosárnak
- 5 – vízbevezető cső
- 6 – lefolyócső a kiolvasztott viaszra
- 7 – viaszolvasztó lábai

Technikai paraméterek:

Anyag:	rozsdamentes acél
Melegítő forrás:	propán-bután gáz
Gázegő teljesítménye:	7 kW
Lefolyó átmérője:	1"
A belső kosár teljes kapacitása: (a használt keretek típusától függően)	10-től 15-ig
Keret kosár méretei (h x sz x m):	530 x 335 x 440 mm
Tartály teljes méretei (h x sz x m):	580 x 420 x 610 mm
Össz magasság:	820 mm
Súly:	25 kg

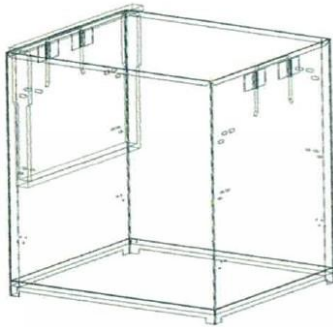
13.-as ábra: Nagy viaszolvasztó



Keretek elhelyezésének lehetősége a nagy viaszolvasztóba:

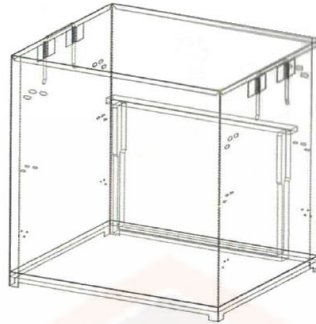
14.-es ábra: 1.-es elhelyezés:

Keret méret	Keretek száma
Dadant / Tatran B	14 db Hoffman. típus



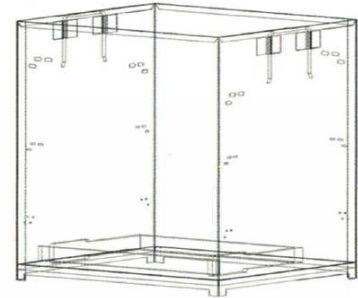
15.-ös ábra: 2.-es elhelyezés:

Keret méret	Keretek száma
Dadant / Tatran B	14 db Hoffman. típus



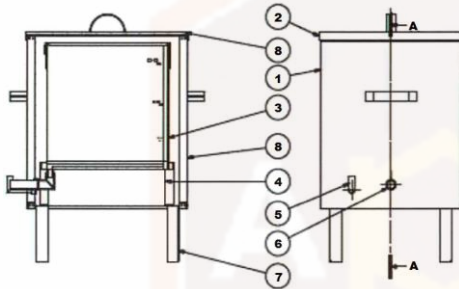
16.-os ábra: 3.-as elhelyezés:

Keret méret	Keretek száma
Dadant / Tatran B	12 db Hoffman. típus



3. Nagy izolált viaszolvasztó 10-20 keretre (W40760)

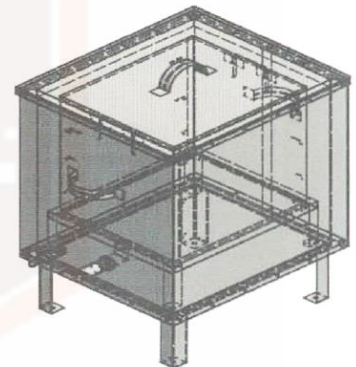
A nagy izolált viaszolvasztó beépített lábakkal rendelkezik, a gázégőt a viaszolvasztó közepe alá helyezze el. A gáztömlő és a nyomás-szabályzó nem része a csomagolásnak.



17-es ábra: Nagy viaszolvasztó – egyes részek leírása

- 1 – viaszolvasztó tartálya
- 2 – fedél
- 3 – belső kosár az anyagra
- 4 – bázis a belső kosárnak
- 5 – vízbevezető cső
- 6 – lefolyócső a kiolvasztott viaszra
- 7 – viaszolvasztó lábai
- 8 – izoláció

18.-as ábra: Nagy izolált viaszolvasztó



Technikai paraméterek:

Anyag:	rozsdamentes acél
Melegítő forrás:	propán-bután gáz
Gázégő teljesítménye:	7 kW
Lefolyó átmérője:	1"
A belső kosár teljes kapacitása: (a használt keretek típusától függően)	10-től 20-ig
Keret kosár méretei (h x sz x m):	440 x 380 x 435 mm
Tartály teljes méretei (h x sz x m):	585 x 520 x 620 mm
Össz magasság:	810 mm
Súly:	41,6 kg

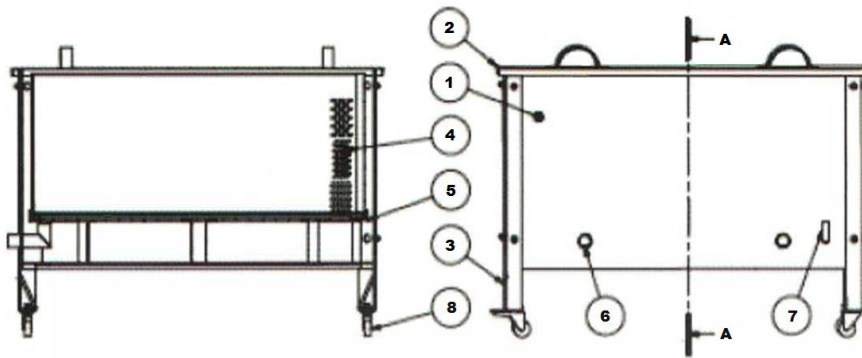
4. Nagy viaszolvasztó MAX 100 keretre (W4072)

Nagy viaszolvasztó MAX beépített lábakkal rendelkezik, a gázégőt a viaszolvasztó közepe alá helyezze el Nagy méhészet számára ajánlott. A gáztömlő és a nyomás-szabályzó nem része a csomagolásnak.

A következő tartozékok vásárolhatók hozzá:

- kerekek – megkönnyítik a viaszolvasztó kezelését szállítás során
- extra gázégő

17-es ábra: Viaszolvasztó MAX – egyes részek leírása



- 1 – viaszolvasztó tartálya
- 2 – fedél
- 3 – lábak
- 4 – belső kosár az anyagra
- 5 – bázis a belső kosárnak
- 6 – vízbevezető cső
- 7 – lefolyócső a kiolvasztott viaszra
- 8 – kerekek

Obr.18: Nagy viaszolvasztó MAX

Technikai paraméterek:

Anyag:	rozsdamentes acél
Melegítő forrás:	propán-bután gáz
Gázégő teljesítménye:	7 kW
Lefolyó átmérője:	40 mm
Vízbevezető cső átmérője	25 mm
A belső kosár teljes kapacitása: (a használt keretek típusától függően)	100
Keret kosár méretei (h x sz x m):	990 x 990 x 430 mm
Tartály teljes méretei (h x sz x m):	1154 x 1154 x 830 mm
Össz magasság:	810 mm
Súly:	102 kg

