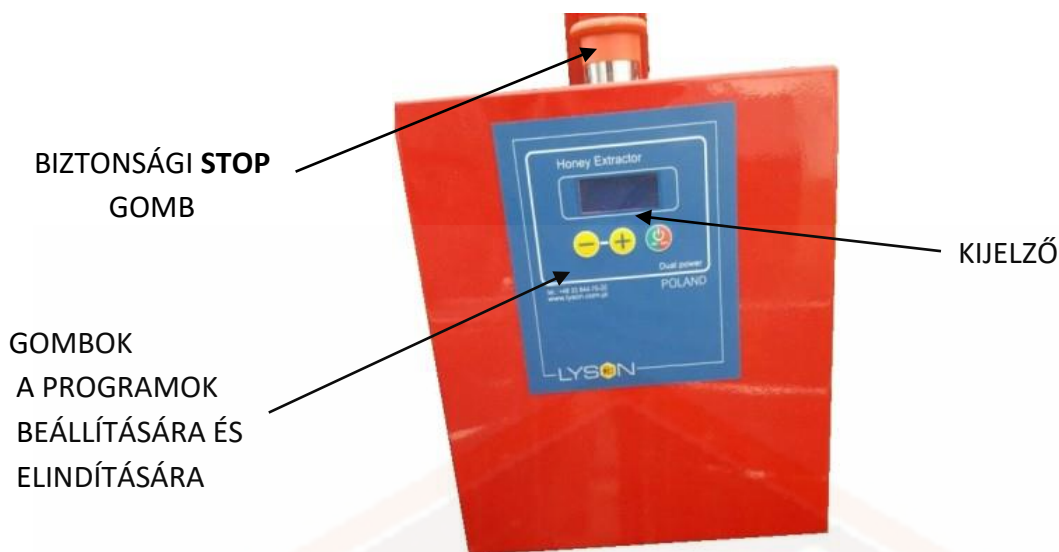


HE-01 12V / 230V VEZÉRLŐ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓJA ÖNFORDÍTÓS MÉZPERGETŐKBE



HE-01 VEZÉRLŐ TÍPUSAI



A TÍPUS

12V - 5A
230 V - 15A

1/0/1 kapcsoló

B TÍPUS

Biztosítékok:
230 V - 6,3A
12V – kábelen csipeszekkel

0/1 kapcsoló



HE-01 vezérlő A TÍPUS:

A vezérlő egység „1/0/1” kapcsolóval van ellátva és a 12V (jobbra), 230V (balra) átkapcsolására és mézpergető kikapcsolására (középen) szolgál.

HE-01 vezérlő B TÍPUS:

A vezérlő egység „0/1” kapcsolóval van ellátva a vezérlő kikapcsolására (“0” pozíció) és a 12V - 230V (“1”-es pozíció) tápegység bekapcsolására. A kapcsoló felett egy 6,3A biztosíték található (230V-ra), 12V tápegység biztosítéka a csipeszes kábelen található, lásd kép.



Kép Biztosíték 12V-ra csipeszes kábelen



HE-01 vezérlő A TÍPUS

KONNEKTOR A BIZTONSÁGI ZÁR CSATLAKOZTATÁSRA FEDÉL KINYITÁSA ELLEN

KONNEKTOR A MOTORHOZ VALÓ CSATLAKOZTATÁSÁRA

CSATLAKOZTATÓ DUGÓ 230V

CSATLAKOZTATÓ CSIPESZEK 12V
Piros (+) a tápegység pozitív pólusához való csatlakoztatása
Fekete (-) a tápegység negatív pólusához való csatlakoztatása

HE-01 vezérlő B TÍPUS

CSATLAKOZTATÓ CSIPESZEK 12V

Piros (+) a tápegység pozitív pólusához való csatlakoztatása
Fekete (-) a tápegység negatív pólusához való csatlakoztatása
 12V-os biztosíték

KONNEKTOR A BIZTONSÁGI ZÁR CSATLAKOZTATÁSRA FEDÉL KINYITÁSA ELLEN
 (egyforma, mint az A TÍPUSNÁL)

KONNEKTOR A MOTORHOZ VALÓ CSATLAKOZTATÁSÁRA
 CSATLAKOZTATÓ DUGÓ 230V



A vezérlő és motor csatlakoztatása

HE-01 vezérlő A TÍPUS:

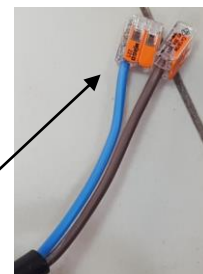
A motor csatlakoztatása a vezérlőhöz az EURO konnektor segítségével



HE-01 vezérlő B TÍPUS:

Motor vezérlőhöz való csatlakoztatása csatlakozó kapocs segítségével. A motor egyirányú áramra van kötve és két véna vezet hozzá: kék és barna. A motortól vezető barna kábelt a csatlakozó kapocsba kell belekötni a barna kábelhez, amely a vezérlőhöz vezet. A kék kábelt a motortól a csatlakozó kapocsba kell belekötni a kék kábelhez, amely a vezérlőhöz vezet.

CSATLAKOZÓ KAPOCS a motorhoz való csatlakozásra





Mézpergető vészleállítása:

Biztonsági **STOP** kapcsoló („VÉSZLEÁLLÍTÁS”) a mézpergető azonnali megállítására szolgál és a vezérlő oldalán található meg. A vészleállító gomb megnyomása után a gomb újra használatához fordítsa el a nyíl.

A fedél kinyitására szolgáló biztonsági zár használata (1.-e a ábra) lehetővé teszi a mézpergető azonnali megállítását (vezérlő kikapcsolását), abban az esetben, ha kinyitják a mézpergető felső fedelét. Abban az esetben, ha a mézpergetőn nincs biztonsági zár a fedél kinyitása ellen, akkor csatlakoztass a M EURO konnektor (2-es ábra)



1.-es a ábra – F EURO konnektor a fedél szolgáló biztonsági zár csatlakoztatására



2.-es a ábra - M EURO konnektor a fedél kinyitására szolgáló biztonsági zár helyett

HE-01 vezérlő egység programozásának leírása

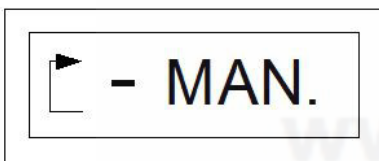
A vezérlőegység a „PLUSZ”, „MÍNUSZ” vagy „ON/OFF” gombokkal van ellátva

Vezérlő jellemzése:

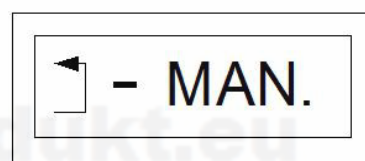
ø720 és ø800 mm átmérőjű mézpergetők számára 12 programmal ellátott vezérlés jár.
ø800 mm átmérőtől nagyobb mézpergetők 3 programos vezérlővel vannak ellátva.

A programok a következők:

Kézi: jobb, bal

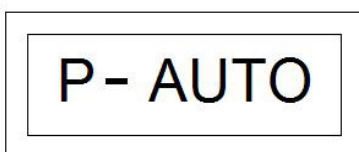


KÉZI JOBBOLDALI



KÉZI BALOLDALI

A P-AUTO program lehetővé teszi a saját szükségletek szerinti mézpergetés



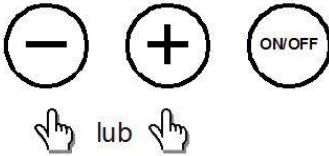
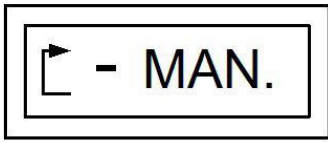
KOSÁR AUTOMATIKUS FORGÁSA

„1-AUTO” –től „9-AUTO”-ig program gyárilag megadott 9 program (csak a ø720 vagy ø800-as mézpergető esetében)



KOSÁR AUTOMATIKUS FORGÁSA

A program kiválasztása és elindítása



A mézpergető áramkörhöz való csatlakoztatása után kapcsolja át a 0/1-es gombot „1”-re. A mézpergető bekapcsolása előtt ellenőrizze le, hogy a „VÉSZLEÁLLÍTÓ GOMB” (nagy piros gomb a vezérlő tetején) ki van kapcsolva és ezt követően kapcsolja át a vezérlő egységet „0-1”-ből „1”-re.

Abban az esetben, ha a programot Ön akarja elindítani vagy valamelyik automata programot szeretné használni a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gomb segítségével választhat programot.

Ezt követően nyomja meg az „ON/OFF” gombot. Manuális programok esetében a PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gomb segítségével beállíthatja a kosár fordulatainak számát %-ban. Az „ON/OFF” gombokkal megállítja a kosarat.

P-AUTO” mód programozása

A HE-01-es vezérlő lehetővé teszi egy saját technológiai ciklus beállítását – „P-AUTO”. A saját ciklus programozása a programozás menüjében történik.

Ahhoz, hogy ezt a technológiai ciklust be tudjuk állítani, be kell lépni a konfiguráció és programozás módba. Először kapcsolja ki a mézpergető vezérlőjén a „0/1”-es kapcsolót, várjon pár másodpercet és aztán újra kapcsolja be a „0/1” kapcsolót.

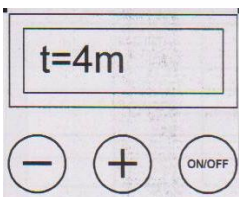
Lépjen be a konfiguráció és programozás módba.



A módba való belépést a fenti kép ábrázolja. A vezérlő elindítása után a vezérlőn megjelenik a gyártó neve és a berendezés típusa. Ezt követően egyszerre nyomja és tartsa meg a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gombot, amíg a kijelzőn nem jelenik meg a „Prog” felirat, amely a programozást jelzi.

A „P-AUTO” programozás 4 lépésből áll, amelyeknek az időtartama egyformán hosszú. Ezen kívül a 1 és 2 lépések és a 3 és 4 lépés egyforma gyorsaságú mézpergetéssel rendelkeznek.

Az első paraméter:

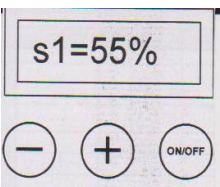


„t”- ez a mézpergető teljes munkaideje percekben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani

Programozás – a ciklus teljes idejének beállítása (beállíthatjuk 3-tól 15 percig).

Az összes négy lépés időtartama a ciklusok időtartama kiosztva négygel – pl. t=4 perc, így minden lépés 1 percig tart. A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk

Második paraméter:

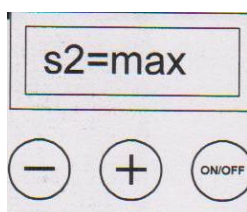


s1” – a méz kipergetésének gyorsasága a 3. és 4. lépésben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani.

A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk.

Programozás – beállítható 25%-tól 100%-ig. A beállítást a „max.” jelzi

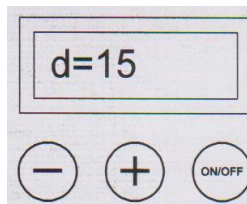
Harmadik paraméter:



„s2” – a kosár fordulatainak száma a 3. és 4. lépésben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani. A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk

Programozás – beállítható 25%-tól 100%-ig. A 100%-os értéket a „max.” jelzi

Negyedik paraméter:



„d” a gyorsulás ideje (5-25-ig) optimális gyorsulás 15. Ezt a paramétert a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gomb segítségével állítsuk be. A beállítást az „ON/OFF” gomb megtartásával igazoljuk

Programozás – a motor gyorsulás dinamikájának definiálása (5-25-ig)

5 - a motor lassan gyorsul

25 - a motor gyorsabban gyorsul

A beállítás hatással van a motor dinamikájára attól függetlenül, hogy épp milyen ciklus vagy munkatípus van kiválasztva.

Helyes irány = J → S1
Helyes irány = B → S1

Helyes irány = J → S2
Helyes irány = B → S2

Az „O” jelentés a programozás végét jelzi, ezután a vezérlő újraindítása következik. A mézpergető készen áll a munkára.

Az előre beállított automata ciklusok

HE-01 vezérlő 9 gyárilag beállított mézpergető ciklussal rendelkezik.

A paraméterek a lent feltüntetett táblázatban tekinthetők meg.

Programozható ciklus (P-AUTO), a táblázatban alapértékek láthatóak

Ciklus	A ciklus/lépés időtartama	1 és 2 lépés gyorsasága	3 és 4 lépés gyorsasága
1-AUTO	3 perc/(45 msp.)	40%	85%
2-AUTO	3 perc. 30 sek./(52,5 msp.)	40%	85%
3-AUTO	4 perc. / (60 msp.)	50%	90%
4-AUTO	4 perc. 30 msp./(67,5 msp k.)	50%	90%
5-AUTO	5 perc. /(75 msp)	55%	95%
6-AUTO	5 perc. 30 msp./ (82,5 msp.)	55%	95%
7-AUTO	9 perc./ (135 msp.)	60%	100%
8-AUTO	9 perc. 45 msp./ (146,2 msp.)	60%	100%
9-AUTO	10 perc. 30 msp. (157,5 msp.)	60%	100%
P-AUTO	4 perc / (60 msp.)	55%	100%